





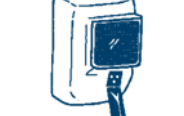


Équipement de protection individuelle

Sélection de protecteurs oculaires et faciaux

Risque	Travaux	 Lunettes à écrans latéraux*	 Lunettes étanches à coques	 Lunettes étanches à monture monobloc	 Casques de soudeur**	 Écrans faciaux	 Cagoules	 Écrans à main et lunettes
Groupe A Objets projetés	Meulage / Forage / Détartrage	■	■	■		★		
	Affûtage / Polissage / Brunissage	■	▲	▲		★		
	Rivetage / Poinçonnage / Cisailage	■	■	■				
	Travail sur broyeurs à marteau	■	■	■				
	Sciage de grosses pièces / Rabotage		▲	▲		★		
	Manutention de fils et de feuillards	■	■	■				
	Martelage / Déballage / Clouage	■	■	■		★		
	Poinçonnage à la presse / Tournage	■	■	■		★		
Groupe B Particules volantes / Poussières / Vent	Travaux de menuiserie / Sablage	■	▲	▲		★		
	Travail / Usinage de métaux légers	■	▲	▲		★		
	Exposition à la poussière / au vent	■	▲	▲				
	Soudage par résistance	●	●	●		★		
	Manutention de sable / ciment		▲	▲			★	
	Peinture		▲	▲		★	★	
	Plâtrage / Bétonnage	■	▲	▲		★		
	Dosage / Malaxage de matériaux	■	▲	▲		★		
Groupe C Chaleur / Éblouissement / Étincelles / Éclaboussures d'un métal en fusion	Travaux avec métaux en fusion		▲+	▲+		★		
	Soudage / Brasage	●	●	●		★		
	Soudage par points / de goujons		●	●		★		
	Trempe à chaud		▲+	▲+		★		
Groupe D Éclaboussures de produits chimiques	Manutention d'acides / d'alcalis		▲+	▲+		★	★	
	Dégraissage		▲	▲		★		
	Pulvérisation de produits chimiques		▲+	▲+		★	★	
	Bris de verre		■+	■+		★		
	Manutention de bitume liquide		▲+	▲+		★		
Groupe E Projection de matières abrasives	Décapage au jet de sable		▲	▲			★	
	Décapage à la grenaille						★	
	Gunitage						★	
Groupe F Éblouissement / Lumière diffuse	Réflexion-soleil	●	●	●				
	Réflexion de l'arc de soudage	●	●	●				
	Coulage de métaux / Travaux au four	●+	●+	●+				
	Soudage par points / de goujons		●	●		★		
Groupe G Rayonnements optiques dangereux	Coupage / Soudage au gaz		●	●		●		
	Travaux au four	●+	●+	●+				
Groupe H Rayonnements optiques dangereux	Soudage à l'arc électrique				● ◆			●
	Coupage au gaz de pièces de grande épaisseur				● ◆			●
	Coupage au jet de plasma				● ◆			●
	Soudage à l'arc sous gaz inerte				● ◆			●
	Soudage à l'hydrogène atomique				● ◆			●

Ce tableau est une adaptation de la norme de l'Association canadienne de normalisation (ACNOR) Z94.3-92, « Protecteurs oculaires et faciaux pour l'industrie ».

*Dans certaines situations de travail, les lunettes sans écrans latéraux sont acceptables.

**La norme CSA Z94.3-02 stipule que les protecteurs de catégorie 3, 4 ou 5 (protection pendant le soudage) ne doivent être utilisés que de concert avec les protecteurs de catégorie 1 ou 2 (lunettes ou lunettes étanches). Cette exigence ne se retrouve pas dans la norme CSA Z94.3-92, qui est citée dans les règlements.

LÉGENDE	
■ Contre les chocs	★ Autre option
▲ Contre la poussière et les éclaboussures	+ Doit être porté avec l'écran facial
● Contre les rayonnements	◆ Doit être porté avec des lunettes ou des lunettes étanches